

Datenblatt zu First Class II Slush Maschine - GREEN line LED Panel, schwarz



Nachhaltigkeit hat einen Namen: Elmeco



Produktbeschreibung

Elmeco First Class II mit Full-Front-LED-Display – die Slush Eismaschine mit maximaler Werbewirkung

Die Elmeco First Class II ist die Antwort auf die Frage, welche Slush-Eis-Maschine erstklassige Technologie mit unschlagbarer Werbewirkung kombiniert. Ausgestattet mit einem prägnanten LED-Display, das die gesamte Front abdeckt, bietet dieses Modell mehr als nur die herkömmlichen Vorteile der bewährten Elmeco First Class Serie. Es fungiert als eine vollflächige digitale Werbefläche, die sicherstellt, dass Ihre Produkte maximale Aufmerksamkeit auf sich ziehen. Durch die dynamische und individuelle Gestaltbarkeit des LED-Displays haben Sie die Möglichkeit, die Kaufanreize gezielt zu steuern und so Ihr Slush-Angebot optimal zu präsentieren. Im Gastronomiebereich ist es entscheidend, sich durch eine personalisierte Kundenansprache abzuheben, und genau das ermöglicht Ihnen dieses innovative Technologiemoell. Mit dieser leistungsstarken Slushmaschine, die über zwei Produktionskammern mit jeweils 12 Litern Volumen verfügt, können Eisdielen, Bistros, Kioske und gastronomische Betriebe nicht nur hochwertige Slush-Getränke anbieten, sondern auch ihre Markenpräsentation auf ein professionelles Niveau heben. Solch eine Präsentation unterstützt nicht nur den Verkauf, sondern verleiht Ihrem Slush-Angebot auch eine unverwechselbare Identität, die Ihren Gästen ein unvergessliches Erlebnis bietet.

Warum die Elmeco First Class II mit Full-Front-LED-Display?

- ? Doppelte 12-Liter-Kammer für maximale Sortenauswahl
- ? Großflächiges, frei gestaltbares LED-Werbedisplay für maximale Kaufimpulse
- ? Green Line Technologie für nachhaltigen und energieeffizienten Betrieb
- ? LED-Deckelbeleuchtung für zusätzliche Produktpräsentation
- ? Modernste Rührtechnik für eine perfekte Slush-Konsistenz
- ? Schnelle Reinigung ohne Werkzeug für höchste Hygieneansprüche
- ? Automatische Viskositätssteuerung für konstante Slush-Qualität

Dynamisches LED-Frontdisplay – Ihr Verkaufsbooster

Das herausragende Feature dieses Modells ist das individuell anpassbare LED-Display, das sich über die gesamte Front erstreckt.

Maximale Aufmerksamkeit: Durch dynamische Animationen, auffällige Farben und individuell anpassbare Werbebotschaften wird das Slush-Angebot optimal beworben.

Individuelles Branding: Das Display kann mit Videos, Animationen oder statischen Grafiken befüllt werden – passend zu Ihrem Corporate Design oder saisonalen Aktionen.

Gezielte Verkaufsförderung: Mit wechselnden Werbeanzeigen lassen sich Sonderangebote oder neue Slush-Sorten gezielt bewerben.

Diese hochwertige Werbefläche ersetzt herkömmliche Plakate und Aufkleber und macht die Elmeco First Class II mit LED-Display zu einem echten Blickfang.

Langlebigkeit & Sicherheit – Elmeco setzt neue Maßstäbe

Neben der innovativen Werbetechnologie überzeugt die Elmeco First Class II durch höchste Qualität und eine robuste Bauweise.

Blockierschutz für die Rührschnecke: Falls ein Fremdkörper eindringt, wird lediglich ein kleiner Splint ersetzt – der Motor bleibt intakt.

Spannungsschutz: Erkennt gefährliche Stromschwankungen automatisch und schützt die Elektronik.

Überspannungssicherung: Eine Schutzvorrichtung bewahrt die Slushmaschine vor Schäden durch Blitzschlag oder Stromspitzen.

Kurzschluss-Absicherung: Sicherheitsmechanismen verhindern Defekte durch elektrische Überlastung.

Thermische Überhitzungssicherung: Erkennt kritische Temperaturen und schaltet das Gerät rechtzeitig ab.

Dank dieser innovativen Schutzmechanismen ist die Elmeco First Class II auf eine Lebensdauer von 20 Jahren oder mehr ausgelegt.

Datenblatt zu First Class II Slush Maschine - GREEN line LED Panel, schwarz



Nachhaltigkeit hat einen Namen: Elmeco

Green Line Technologie – Nachhaltig & effizient

Kältemittel Propan R290: Reduziert das Treibhauspotenzial um 80 % und ist umweltschonender als herkömmliche Kältemittel.
Bürstenlose Motoren: Erhöhen die Energieeffizienz, senken den Verbrauch und reduzieren Wärmeemissionen.
Nachhaltige Bauweise: Robuste Materialien und energieeffiziente Komponenten sorgen für eine lange Lebensdauer.

Durch die Kombination aus modernster Technik und nachhaltigen Lösungen ist die Elmeco First Class II mit LED-Display eine der umweltfreundlichsten und effizientesten Slushmaschinen am Markt.

Perfekte Slush-Präsentation für mehr Umsatz

Freie Sicht auf das Produkt: Dank Kühlwanne statt Kühlzylinder bleibt das Slush rundum sichtbar.
Helle LED-Beleuchtung im Deckel: Setzt das Produkt perfekt in Szene und verstärkt den Kaufanreiz.
Animierte Werbung auf dem Full-Front-LED-Display: Unübersehbare Kaufimpulse für maximale Verkaufszahlen.

Erfahrung zeigt: Dynamische Werbung steigert die Kaufwahrscheinlichkeit – mit der Elmeco First Class II mit LED-Display maximieren Sie Ihren Umsatz!

Perfekte Slush-Konsistenz durch innovative Rührtechnik

Zwei Rührschnecken: Eine horizontale und eine vertikale Schnecke sorgen für eine besonders gleichmäßige Mischung.
Feine Textur durch optimierte Verwirbelung: Speziell entwickelte Öffnungen in der Rührtechnik garantieren ein besonders weiches und homogenes Slush-Erlebnis.
Ideal für Frozen Cocktails & Frozen Cappuccino: Perfekte Konsistenz für alkoholische und cremige Getränke.

Hygienische & schnelle Reinigung – in Minuten erledigt

Eine einfache Reinigung ist für den professionellen Einsatz unerlässlich. Die Elmeco First Class II mit LED-Display überzeugt durch:

? Makrolonbehälter, die mit wenigen Handgriffen entfernt werden können – für eine mühelose Reinigung.
? Werkzeuglose Demontage der Rührschnecken & Zapfhähne – kein komplizierter Ausbau erforderlich.
? Hygienische Kühlwanne ohne schwer erreichbare Ecken – für eine besonders gründliche Reinigung.

Dank dieses cleveren Reinigungssystems ist das Gerät in wenigen Minuten wieder einsatzbereit.
Intuitive Bedienung – Komfort für den täglichen Betrieb

Genaueste Viskositätsregelung: Die Konsistenz des Slushs kann exakt eingestellt werden.
Automatische Anpassung an Außentemperaturen und Füllmengen: Kein Nachjustieren erforderlich.
Zwei separate Behälter: Perfekt für den Verkauf unterschiedlicher Slush-Sorten gleichzeitig.
Große Produktionskapazität für hohe Verkaufszahlen

Die Elmeco First Class II mit LED-Display bietet eine Gesamtkapazität von 24 Litern (2 x 12 Liter).

? Maximale Stoßkapazität: Bis zu 120 Portionen à 0,2L – ideal für stark frequentierte Verkaufsstellen.
? Energieeffizienter Dauerbetrieb: Gleichmäßige Produktionsleistung für durchgängige Qualität.
Hochwertiges Zubehör & exklusive Cool Freeze Slush-Sirupe

EmK bietet Ihnen das passende Zubehör für ein professionelles Slush-Angebot:

? Tucano Befüllhilfe – für einfaches Einfüllen ohne Kleckern.
? Deckelöffner für Slush-Kanister – für eine schnelle Handhabung.
? Spezialfett für Dichtungen – für eine lange Lebensdauer.
? Verschleißteile & Ersatzteile – direkt vom Fachhändler.
? Cool Freeze Slush-Sirupe:

Neon Line – leuchtende Farben & intensive Aromen.
Quality Line – mit echtem Fruchtsaft für erstklassigen Geschmack.
Cocktail Line – fruchtig & weniger künstliche Zusätze.

Jetzt die Elmeco First Class II mit LED-Display entdecken!

Sichern Sie sich eine hochwertige, leistungsstarke und umsatzsteigernde Slushmaschine mit integriertem Full-Front-LED-Werbedisplay – für eine perfekte Präsentation Ihrer Produkte!

Jetzt bei EmK bestellen und Ihre Slush-Verkäufe maximieren!

Datenblatt zu First Class II Slush Maschine - GREEN line LED Panel, schwarz



Nachhaltigkeit hat einen Namen: ElmeCO
Produkteigenschaften

Farbe:	Schwarz
Einsatzbereich - für welche Branche:	Sauna, Wellness etc., Indoorspielplatz etc. , Partyservice, Catering etc. , Bäckerei, Coffeeshop etc., Restaurant, Hotellerie etc., Altenheim, Kantine etc., Eisdiele, Eiscafé etc. , Kiosk, Imbiss etc. , Bistro, Ausflugslokal etc., Eventausstatter, Vermieter etc., Freizeitpark, Zoologischer Garten etc.
Hersteller:	ElmeCO Slushmaschinen
Funktionsweise:	Luftkühlung, Elektro 230V
Behälterkapazität in Liter:	2x 10-15
Produktionskapazität in Portionen je 0,2L/h:	bis 200
Länge:	560 mm
Breite:	430 mm
Höhe:	780 mm
Spannung	230 V
Leistungsaufnahme	0.8 kW
Gewicht	54 kg
Gesamtkapazität	24 Liter

[Zum Artikel: 1685GreenLED](#)